

**OMF**MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
MACHINES ET INSTALLATIONS DE CONCASSAGE
MACHINES AND CRUSHING PLANTS

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Spett.le**CONGLOMERATI BITUMINOSI SRL**
STRADA STATALE 388 SNC
09088 SIMAXIS – OR

OGGETTO	Impianto di frantumazione e selezione fresato stradale con stoccaggio in cumuli
LUOGO DI MONTAGGIO	Regione SARDEGNA - Provincia di ORISTANO
MATERIALE DA TRATTARE	Fresato stradale
DIMENSIONI IN ALIMENTAZIONE	0-350 mm.
PORTATA ORARIA IN ALIMENTAZIONE	80 ton/h.
GRANULOMETRIE FINALI STOCCATE IN CUMULI	0-4 / 4-10 / 10-18 mm.
POTENZA ELETTRICA TOTALE:	kW 178,50
PESO TOTALE MACCHINARI:	Kg. 70.000 circa
IMPORTANTE:	Per l'impianto proposto con la presente offerta, potranno essere richiesti gli incentivi inerenti alla LEGGE 232/2016 - Bene funzionale alla trasformazione tecnologica e digitale dell'impresa secondo il modello "INDUSTRIA 4.0"

Item	Descrizione	Prezzo	Q.tà	Totale
------	-------------	--------	------	--------

DESCRIZIONE TECNICA

50	TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE CON GRIGLIA A SOLLEVAMENTO IDRAULICO MOD. TGH10		1	
----	--	--	---	--

Capacità di stoccaggio a raso:

m3 10 circa

Dimensioni della tramoggia parte superiore:

mm. 4.300x2.500

Altezza lato carico tramoggia:

mm. 3.000 circa

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE**VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553****info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it****Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150**

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Potenza elettrica sistema anti intasamento: kW 1,05

Potenza elettrica sollevamento idraulico della griglia: kW 3,00

Avente le seguenti principali caratteristiche:

- Parte inferiore della tramoggia costituita da un telaio portante realizzato in stampati in lamiera elettro saldati e rinforzati e parte conica della tramoggia realizzata con lamiere presso piegate, rinforzate esternamente con profili metallici, in esecuzione elettro saldata al telaio portante;
- Contro flangia per collegamento raccordo di sostegno alimentatore a nastro;
- Sistema anti intasamento tramoggia per ridurre al massimo la possibilità di intasamento della parte conica della tramoggia, costituito da nr. 2 moto-vibratori (potenza unitaria 0,525 kW), con flangia di collegamento, posizionati in tre parti coniche della tramoggia;
- Parte superiore della tramoggia realizzata mediante l'utilizzo di lamiere presso piegate, rinforzate esternamente ed elettrosaldate tra di loro, complete di foratura per il posizionamento nella parte superiore della griglia vibrante;
- Griglia di preselezione costituita con telaio porta rete che sarà posizionato nella parte superiore della tramoggia, costituita da una serie di barre metalliche a luce conica 150/200 mm.;
- Impianto idraulico di sollevamento costituito da nr. 2 cilindri idraulici, nr. 1 centralina idraulica elettrica (potenza elettrica kW 3,00 e serie di tubazioni e raccordi idraulici);
- Bulloneria necessaria al montaggio;
- Tirafondi da annegare al cemento.

Rivestimento anti intasamento interno della parte conica della tramoggia realizzato mediante il rivestimento in piastre di polizene fissate alle lamiere mediante bulloni conici

51	ALIMENTATORE A NASTRO MOD. AND 1000x4,2		1	
-----------	--	--	----------	--

ALIMENTATORE A NASTRO MOD. AND 1000x4,2

Larghezza telo: mm. 1.000
 Interasse tamburi: mm. 4.200
 Tipo telo: gommato, EP 400/3
 Portata oraria: 300 ton/h. circa
 Trasmissione: a mezzo moto riduttore ad assi ortogonali
 Dimensione tamburo motore: mm. 320x1.150
 Dimensione tamburo condotto: mm. 320x1.150
 Rulli portanti: orizzontali, d. 103 mm., serie medio pesante
 Potenza installata: kW 7,60
 Traliccio portante: stampato di lamiera
 Raschietto di coda: a vomere
 Raschietto di testa: in gomma del tipo a pressione
 Tensione del telo: manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Alberi tamburi di tipo bullonato montati su supporti tipo SNH con cuscinetti;
- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del tamburo motore;
- ◆ Moto riduttore con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Contro flangia per adattamento a tramoggia;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ♦ Carter di protezione parti in movimento;
- ♦ Sensore di rotazione completo di cavo elettrico.

CUFFIA DI SCARICO PER ALIMENTATORE A NASTRO MOD. AND 1000

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle dell'alimentatore a nastro, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del dell'alimentatore a nastro e bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

52	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x20		1	
----	---------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x20

Larghezza del telo:	mm. 650
Interasse tamburi:	mm. 20.000
Tipo telo:	gommato, EP 400/3
Velocità del telo:	m/s 1,5
Portata a 18 °:	max. 200 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x750
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x750
Tipo rulli portanti:	a terne
Diametro rulli portanti:	d. 89 mm., serie medio pesante Rivestiti in gomma nella zona di caduta del materiale di alimentazione
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000 (mm. 300 nella zona di piazzamento dei rulli portanti rivestiti in gomma)
Diametro rulli inferiori:	d. 89 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto tamburo
Potenza installata:	kW 7,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ♦ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ♦ Moto tamburo con anti-retro;
- ♦ Rulli di guida per telo;
- ♦ Fine corsa a strappo con fune;
- ♦ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ♦ Carter di protezione tamburo condotto;
- ♦ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

SPONDE LATERALI DI CONTENIMENTO LATERALI PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x20

Per il contenimento del materiale all'interno del telo, costruita mediante lamiera presso piegata, completa di bracci per il fissaggio delle sponde al traliccio del trasportatore a nastro.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x20

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

SEPARATORE MAGNETICO A NASTRO MOD. SMN 400

1

Larghezza telo:	mm. 400
Interasse tamburi:	mm. 1.100
Dimensioni magnete:	mm. 560x370x135
Distanza utile di lavoro:	mm. 100-160
Potenza installata:	kW 1,10
Peso:	Kg. 360 circa

- Struttura portante in robusta lamiera sagomata al plasma;
- Magnete con struttura a mantello in laminato ad alta permeabilità magnetico;
- Tamburo motore e tamburo condotto montati su supporti con cuscinetti lubrificati a grasso;
- Telo gommato di estrazione con listelli vulcanizzati;
- Trasmissione a mezzo moto riduttore a vite senza fine;
- Nr. 4 grilli di sospensione.

CAVALLETTO METALLICO DI SOSTEGNO PER SEPARATORE MAGNETICO A NASTRO MOD. SMN 400

1

Per il posizionamento del separatore magnetico a nastro trasversalmente ad un trasportatore a nastro mod. TN 400, completo di:

- Cavalletto metallico di sospensione, regolabile in altezza;
- Scivolo di scarico materiali ferrosi recuperati per l'invio degli stessi in un apposito contenitore posto a valle;
- Protezioni antinfortunistiche;
- Bulloneria necessaria al montaggio;

METAL DETECTOR MONTATO SU TRASPORTATORE A NASTRO TN 650

1

Piazzamento: Trasportatore a nastro mod. TN 650

Il sistema permette di rilevare la presenza di metalli magnetici e non magnetici (quali denti di pala, pezzi in acciaio al manganese, punte di martelli perforatori, catene, etc.) di media e grossa taglia. Quando il pezzo metallico è rilevato, il trasportatore a nastro si ferma per proteggere il mulino a percussione e un operatore dovrà provvedere a togliere manualmente i pezzi metallici.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

54	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x42		1	
----	---------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x42

Larghezza del telo:	mm. 650
Interasse tamburi:	mm. 42.000
Tipo telo:	gommato, EP 400/3
Velocità del telo:	m/s 1,5
Portata a 18 °:	max. 200 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 420x750
Dimensione tamburo condotto:	mm. 320x750
Dimensione tamburi tenditore:	mm. 270x750
Tipo rulli portanti:	a terne
Diametro rulli portanti:	d. 89 mm., serie medio pesante Rivestiti in gomma nella zona di caduta del materiale di alimentazione
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000 (mm. 300 nella zona di piazzamento dei rulli portanti rivestiti in gomma)
Diametro rulli inferiori:	d. 89 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto riduttore ad assi ortogonali
Potenza installata:	kW 15,00
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	a contrappeso

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Alberi tamburi di tipo bullonato montati su supporti tipo SNH con cuscinetti;
- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del tamburo motore;
- ◆ Moto riduttore con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150




Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

SPONDE LATERALI DI CONTENIMENTO LATERALI PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x42

Per il contenimento del materiale all'interno del telo, costruita mediante lamiera presso piegata, completa di bracci per il fissaggio delle sponde al traliccio del trasportatore a nastro.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x42

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORI A NASTRO MOD. TN 650x20 E TN 650x42

Per il trasporto del materiale da lavorare dallo scarico dell'alimentatore a nastro mod. AND 1000x4,20 posizionato nella parte conica della tramoggia di alimentazione con griglia a sollevamento idraulico mod. TGH 10 al vaglio vibrante inclinato mod. VV 1230/2, composta da:

- ◆ Cavalletto metallico di coda per trasportatore a nastro mod. TN 650x20;
- ◆ Puntone di sostegno metallico posizionato in corrispondenza dello scarico del trasportatore a nastro mod. TN 650x20 nel trasportatore a nastro mod. TN 650x42;
- ◆ Serie di puntoni metallici di sostegno dei trasportatori a nastro intermedi;
- ◆ Funi di sospensione dei tralicci dei trasportatori a nastro;
- ◆ Bulloneria necessaria al montaggio.

53	SEPARATORE MAGNETICO A PIASTRA MOD. SMP 650		1	
----	---	--	---	--

VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230/2

Dimensioni piani vaglianti:	mm. 3.000x1.200
Numero piani vaglianti:	nr. 2
Portata oraria:	ton/h. 100
Pezzatura massima di alimentazione:	mm. 150
Tipo oscillazione:	Libera a masse eccentriche
Regolazione ampiezza vibrazioni:	Tramite masse eccentriche
Numero cuscinetti:	nr. 2
Tipo cuscinetti:	SKF per macchine vibranti:
Lubrificazione dei cuscinetti:	a grasso
Potenza installata:	kW 11,00
Tipo partenza:	diretta
Sospensione della carcassa:	Tramite molle elicoidali
Peso della macchina:	Kg. 2.500 circa
Giri della macchina:	rpm 930
Equipaggiamento piani vaglianti:	lamiera forata/gomma
Foratura reti:	primo piano mm. 18x18 secondo piano mm. 8x8

Caratteristiche principali:

- Carcassa d'acciaio al carbonio, completa di canotto centrale con sede cuscinetti, foratura per fissaggio piani d'appoggio delle reti, foratura per eventuale montaggio dell'impianto di lavaggio e staffe per molle;

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- Piani d'appoggio reti costruiti con lamiera e profilati metallici, completi di lame interne verticali aventi funzione d'appoggio delle reti e foratura per i bulloni di fissaggio alla carcassa;
- Tramoggia di carico con corazza bullonata, montata nella parte posteriore del piano superiore;
- Coperchi di protezione posteriori in lamiera presso piegata, con gomma per facilitare l'ispezione dei piani;
- Albero d'acciaio di qualità, montato su cuscinetti lubrificati a grasso, supporti con labirinti di protezione, masse eccentriche regolabili puleggia condotta;
- Telaio di supporto carcassa con staffe d'appoggio molle elicoidali;
- Molle elicoidali.

La macchina è fornita completa di:

- Reti d'acciaio armonico con foratura secondo richiesta;
- Profilo di gomma d'appoggio per le reti;
- Motore elettrico 4 poli;
- Puleggia motrice;
- Cinghie di trasmissione;
- Carter di protezione trasmissione;
- Carter di protezione masse eccentriche.

PIANO VAGLIANTE IN GOMMA LUCE 4x4 PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230

Dimensioni piano:	mm. 3.000x1.200
Dimensioni forature reti:	mm. 8x8
Dimensioni pannelli:	mm. 1.200x1.500
Numero dei pannelli:	nr. 2
Tipo fissaggio pannelli in gomma:	tensionamento tramite asta metallica con bulloni

CONVOGLIATORE INFERIORE PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230

Per vaglio vibrante inclinato a secco, per la raccolta della pezzatura inferiore del vaglio vibrante e lo scarico della stessa su un trasportatore a nastro, completo di bavette di contenimento in gomma bullonate nella parte inferiore.

RACCOGLITORE ANTERIORE PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230/2

Costruito mediante l'utilizzo di lamiera saldate e rinforzate, costituito da:

- Parte superiore con divisori in acciaio anti usura per la separazione del materiale in due granulometrie, con coperchi bullonati;
- Scivoli metallici di collegamento raccoglitore/trasportatori a nastro di stoccaggio;

SCIVOLO A DOPPIA USCITA A COMANDO PNEUMATICO PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230/2

Posizionamento:

In corrispondenza dello scarico della granulometria 4-18 per lo scarico di detta granulometria o nel trasportatore a nastro di evacuazione del materiale verso il vaglio vibrante inclinato mod. VV 1540/3 di selezione finale o nel mulino a percussione mod. RIM 883/M.
nr. 2

Numero uscite:

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Dimensioni canale:

mm. 400x400

- ☐ Corpo in acciaio con flange di collegamento degli scivoli inclinate;
- ☐ Scivoli inclinati bullonati alla canale;
- ☐ By-pass a farfalla;
- ☐ Attuatore elettrico (potenza kW 0,10);
- ☐ Fine corsa per attuatore.

STRUTTURA METALLICA DI SOSTEGNO VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1230/2/H4700

Altezza della struttura da terra:

mm. 4.700

Sulla quale sarà posizionato il vaglio, completa di:

- Passerelle d'ispezione con ringhiere di protezione posizionate sui quattro lati della struttura;
- Scala inclinata di accesso alla passerella da terra;
- Bulloneria necessaria al montaggio;
- Tirafondi da annegare al cemento.

56	MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/M		1	
----	-------------------------------------	--	---	--

MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

Dimensioni della bocca di carico:

mm. 875x580

Pezzatura massima di alimentazione:

mm. 400

Potenza necessaria:

kW 75,00

Tipo partenza consigliata:

soft start o variatore di frequenza

Produzione indicativa della macchina:

110 ton/h. circa

Numero martelli:

nr. 3

Materiale martelli:

acciaio martinsitico

Peso unitario martelli:

Kg. 110 circa

Materiale corazze d'impatto:

lega al cromo

Materiale corazzatura interna:

lega al cromo / acciaio anti usura

Diametro rotore:

mm. 750

Giri rotore:

500 – 900 g/1'

Regolazione corazze di impatto:

manuale a vite

Apertura macchina:

Idraulica, elettrica

Potenza centralina elettrica:

kW 0,75

Massa totale della macchina:

Kg.5.100 circa

Caratteristiche principali:

- Carcassa in lamiera di grosso spessore, divisa in settori elettro saldati e rinforzati esternamente, completa di due sportelli di ispezione laterali;
- Corazzatura laterale interna con piastre in acciaio al manganese / acciaio antiusura, fissate tramite bulloni;
- Corazzature della parte inferiore della carcassa e della bocca di carico con lamiere in acciaio anti usura fissate tramite bulloni;
- Settore di impatto rivestito con barre d'impatto in acciaio al manganese fissate alla carcassa tramite bulloni;
- Albero in acciaio di qualità montato su cuscinetti e supporti con flange para polvere;
- Rotore di tipo aperto, costituito da una serie di flange in acciaio, sulle quali è ricavata la sede dei martelli, montate sull'albero tramite unità di serraggio;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- Martelli in acciaio martensitico;
- Protezioni del rotore, costruite in acciaio al manganese, fissate al rotore tramite perni;

La macchina è fornita completa di:

- Puleggia condotta con bussola conica;
- Sensore di rotazione;
- Impianto di apertura idraulica costituito da una centralina idraulica elettrica a leve ((potenza kW 0,75, nr. 2 cilindri idraulici per l'apertura della macchina e serie di tubazioni flessibili e raccordi;

CANALA DI ALIMENTAZIONE VIBRANTE MOD. CAV 850/RIM883L

Larghezza della bocca:	mm. 850
Lunghezza del cassetto vibrante:	mm. 1.500
Pezzatura max. di alimentazione consigliata:	mm. 300
Portata oraria:	ton. 120
Motorizzazione:	moto vibratori a masse eccentriche
Numero moto vibratori montati:	nr. 2
Potenza totale:	kW 1,50 (kW 0,75+0,75)
Sospensione cassetto vibrante:	gommini antivibranti
Peso della macchina:	Kg. 900 circa

Caratteristiche costruttive principali:

- Cassetto vibrante costruito con lamiera elettro saldate e rinforzate esternamente, completo di basamento di fissaggio dei moto vibratori, corazzatura del cassetto in acciaio anti-usura in esecuzione bullonata e ghigliottina mobile manuale;
- Contro telaio di sospensione del cassetto costruito con lamiera e profilati metallici, elettro saldato e completo di flangia superiore per il fissaggio alla tramoggia e bracci di sospensione per gommini antivibranti;

La macchina è fornita completa di:

- Carpenteria metallica di sostegno per il montaggio della macchina in corrispondenza della bocca di alimentazione del mulino a percussione mod. RIM 684M;
- Sponde laterali di contenimento posizionate nella parte superiore della canale vibrante.

MOTORE ELETTRICO DI UNA POTENZA DI kW 55,00 PER MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

Classe:	IE3
Tipo:	4 p
Potenza:	kW 75,00
Partenza consigliata:	soft start o variatore di frequenza

TRASMISSIONE PER MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

Costituita da una serie di cinghie trapezoidali e da una puleggia per motore elettrico con bussola conica di fissaggio.

CARTER DI PROTEZIONE CINGHIE PER MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

Carter metallico di copertura della trasmissione della macchina;

57	STRUTTURA METALLICA SI SOSTEGNO MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/M		1	
----	---	--	---	--

STRUTTURA DI SOSTEGNO PER MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Sulla quale sarà posizionato il mulino, completa di:

- Passerelle d'ispezione con ringhiere di protezione posizionate sui quattro lati della struttura;
- Scala inclinata di accesso alla passerella da terra;
- Bulloneria necessaria al montaggio;
- Tirafondi da annegare al cemento.

VASCA DI SCARICO PER MULINO A PERCUSSIONE MOD. RIM 883/L

Costruita mediante l'utilizzo di lamiera elettro saldate e rinforzate, completa di corazzatura interna in acciaio anti-usura.

58	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x24		1	
-----------	--	--	----------	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x24

Larghezza del telo:	mm. 650
Interasse tamburi:	mm. 24.000
Tipo telo:	gommato, EP 400/3
Velocità del telo:	m/s 1,5
Portata a 18 °:	max. 200 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x750
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x750
Tipo rulli portanti:	a terne
Diametro rulli portanti:	d. 89 mm., serie medio pesante Rivestiti in gomma nella zona di caduta del materiale di alimentazione
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000 (mm. 300 nella zona di piazamento dei rulli portanti rivestiti in gomma)
Diametro rulli inferiori:	d. 89 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto tamburo
Potenza installata:	kW 7,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

10

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORI A NASTRO MOD. TN 650x24

Composti da:

- ♦ Cavalletto metallico di coda;
- ♦ Puntone di sostegno metallico con funi di sospensione;
- ♦ Bulloneria necessaria al montaggio.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

COPERTURA ANTIPOLVERE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x24

Per il contenimento dell'emissione delle polveri, costituita da una serie di sponde laterali complete di bracci per il fissaggio al traliccio del trasportatore a nastro e coperchio superiore in lamiera zincata, bullonata alle sponde.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 650x24

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

59	VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3		1	
----	--	--	---	--

VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3

Dimensioni piani:	mm. 4.000x1.500
Numero piani:	3
Produzione oraria:	ton/ora 150
Pezzatura massima d'alimentazione:	mm. 180
Tipo oscillazione:	Libera a masse eccentriche
Lubrificazione cuscinetti:	a grasso
Numero cuscinetti:	2
Tipo cuscinetti:	SKF per vibro vagli
Potenza installata:	kW 15,00
Partenza:	diretta
Peso della macchina:	Kg. 4.200 circa
Giri della macchina:	rpm 930
Equipaggiamento piani vaglianti:	reti in acciaio armonico / gomma
Foratura reti:	primo piano mm. 16x16 / acciaio armonico secondo piano mm. 10x10/ acciaio armonico terzo piano mm. 4x4 / gomma

Caratteristiche principali:



OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

11



Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ◆ Carcassa d'acciaio al carbonio, completa di canotto centrale con sede cuscinetti, foratura per fissaggio piani d'appoggio delle reti, foratura per eventuale montaggio dell'impianto di lavaggio e staffe per molle;
- ◆ Piani d'appoggio reti costruiti con lamiera e profilati metallici, completi di lame interne verticali aventi funzione d'appoggio delle reti e foratura per i bulloni di fissaggio alla carcassa;
- ◆ Tramoggia di carico con corazza bullonata, montata nella parte posteriore del piano superiore;
- ◆ Coperchi di protezione posteriori in lamiera presso piegata, con gomma per facilitare l'ispezione dei piani;
- ◆ Albero d'acciaio di qualità, montato su cuscinetti lubrificati a grasso, supporti con labirinti di protezione, masse eccentriche regolabili puleggia condotta;
- ◆ Telaio di supporto carcassa con staffe d'appoggio molle elicoidali;
- ◆ Molle elicoidali.

La macchina è fornita completa di:

- Reti d'acciaio armonico con foratura secondo richiesta;
- Profilo di gomma d'appoggio per le reti;
- Motore elettrico 4 poli;
- Puleggia motrice;
- Cinghie di trasmissione;
- Carter di protezione trasmissione;
- Carter di protezione masse eccentriche.

PIANO VAGLIANTE IN GOMMA LUCE 4x4 PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540

Dimensioni piano:	mm. 4.000x1.500
Dimensioni forature reti:	mm. 4x25
Dimensioni pannelli:	mm. 1.000x1.500
Numero dei pannelli:	nr. 4
Tipo fissaggio pannelli in gomma:	tensionamento tramite asta metallica con bulloni

60	STRUTTURA METALLICA DI SOSTEGNO VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3/H3200		1	
----	---	--	---	--

STRUTTURA METALLICA DI SOSTEGNO VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3/H3200

Altezza della struttura da terra: mm. 3.200

Sulla quale sarà posizionato il vaglio, completa di:

- Passerelle d'ispezione con ringhiere di protezione posizionate sui quattro lati della struttura;
- Scala inclinata di accesso alla passerella da terra;
- Bulloneria necessaria al montaggio;
- Tirafondi da annegare al cemento.

CONVOGLIATORE INFERIORE PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3

Per vaglio vibrante inclinato a secco, per la raccolta della pezzatura inferiore del vaglio vibrante e lo scarico della stessa su un trasportatore a nastro, completo di bavette di contenimento in gomma bullonate nella parte inferiore.

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

CONVOGLIATORE INFERIORE PER VAGLIO VIBRANTE INCLINATO MOD. VV 1540/3

Costruito mediante l'utilizzo di lamiere saldate e rinforzate, costituito da:

- Parte superiore con divisori in acciaio anti usura per la separazione del materiale in tre granulometrie, con coperchi bullonati;
- Parte superiore di tipo mobile con ruote metalliche di scorrimento, per facilitare la sostituzione delle reti;
- Scivoli metallici di collegamento raccoglitori/trasportatori a nastro di stoccaggio;

61	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x25		1	
-----------	--	--	----------	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x25

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 25.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18 °:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x600
Dimensioni tamburi tenditori:	mm. 240x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	à contrappeso

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ♦ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ♦ Moto tamburo con anti-retro;
- ♦ Rulli di guida per telo;
- ♦ Fine corsa a strappo con fune;
- ♦ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ♦ Carter di protezione tamburo condotto;
- ♦ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x35

Composti da:

- ♦ Cavalletto metallico di coda;
- ♦ Puntone di sostegno metallico con funi di sospensione;
- ♦ Bulloneria necessaria al montaggio.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

SPONDE LATERALI DI CONTENIMENTO LATERALI PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x35

Per il contenimento del materiale all'interno del telo, costruita mediante lamiera presso piegata, completa di bracci per il fissaggio delle sponde al traliccio del trasportatore a nastro.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x35

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

62	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 800x6		1	
----	--------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 800x6

Larghezza del telo:	mm. 800
Interasse tamburi:	mm. 6.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,5
Portata a 18 °:	max. 300 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x950
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x950
Tipo rulli portanti:	a terne
Diametro rulli portanti:	d. 89 mm., serie medio pesante Rivestiti in gomma nella zona di caduta del materiale di alimentazione
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000 (mm. 300 nella zona di piazzamento dei rulli portanti rivestiti in gomma)
Diametro rulli inferiori:	d. 89 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

14

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ♦ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ♦ Carter di protezione tamburo condotto;
- ♦ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro, costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 800

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

63	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x20		1	
-----------	--	--	----------	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x20

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 20.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18 °:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 240x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 220x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ♦ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ♦ Moto tamburo con anti-retro;
- ♦ Rulli di guida per telo;
- ♦ Fine corsa a strappo con fune;
- ♦ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ♦ Carter di protezione tamburo condotto;
- ♦ Puntoni di sostegno tralicci.
- ♦ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro, costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x20

Composti da:

- ◆ Cavalletto metallico di coda;
- ◆ Puntone di sostegno metallico con funi di sospensione;
- ◆ Bulloneria necessaria al montaggio.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

COPERTURA ANTIPOLVERE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x20

Per il contenimento dell'emissione delle polveri, costituita da una serie di sponde laterali complete di bracci per il fissaggio al traliccio del trasportatore a nastro e coperchio superiore in lamiera zincata, bullonata alle sponde.

64	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32		1	
----	---------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 32.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18 °:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x600
Dimensioni tamburi tenditori:	mm. 240x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	à contrappeso

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Puntoni di sostegno tralicci.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ♦ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Composti da:

- ♦ Cavalletto metallico di coda;
- ♦ Puntone di sostegno metallico con funi di sospensione;
- ♦ Bulloneria necessaria al montaggio.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

65	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32		1	
----	---------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 32.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18 °:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x600
Dimensioni tamburi tenditori:	mm. 240x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	à contrappeso

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Puntoni di sostegno tralicci.
- ◆ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

SERIE DI PUNTONI METALLICI DI SOSTEGNO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Composti da:

- ◆ Cavalletto metallico di coda;
- ◆ Puntone di sostegno metallico con funi di sospensione;
- ◆ Bulloneria necessaria al montaggio.

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x32

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.



OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

18



Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

DESCRIZIONE	PREZZO	Q.TA'	TOTALE
-------------	--------	-------	--------

OGGETTO	Impianto elettrico per impianto di frantumazione e selezione fresato stradale con stoccaggio in cumuli
LUOGO DI MONTAGGIO	Regione SARDEGNA - Provincia di ORISTANO
POTENZA ELETTRICA TOTALE:	kW 194,50
PESO TOTALE MACCHINARI:	Kg. 80.000 circa

QUADRO ELETTRICO DI COMANDO E CONTROLLO CON RELATIVI CAVI ED ACCESSORI ELETTRICI PER IMPIANTO DI FRANTUMAZIONE E SELEZIONE FRESATO STRADALE CON STOCCAGGIO IN CUMULI DI UNA POTENZA TOTALE DI kW 178,50		1	
--	--	---	--

I componenti elettrici installati sono conformi alla norme 73/23/CEE, articolo 7, della Legge 791/1977 in conformità alla norma CEI EN 60439/1 - 1995 (CEI 17-13/1) ed in base alla direttiva 73/23 CEE, art. 7, della Legge 791/1977 in conformità alla norma CEI EN 61439/1 - 1995 (CEI 17-13/1) con verifica per estrapolazione di tenuta e corto circuito, L'armadio risponde alle norme IEC 439-1, EN 13/1 61439/1, CEI 17-13 e, i componenti principali utilizzati saranno i seguenti:

- ◆ PLC SIEMENS
- ◆ Teleruttori, contattori e relè SIEMENS / ABB o SCHNEIDER;
- ◆ Avviatori digitali graduali SIEMENS / ABB o SCHNEIDER;
- ◆ Variatori di frequenza SIEMENS / DANFOSS / ABB o SCHNEIDER.

Per il controllo e partenza delle macchine componenti l'impianto:

Pos.	Macchina	Potenza kW	Partenza
1	Sistema anti intasamento tramoggia di alimentazione mod. TGH 10	1,05	diretta
2	Centralina idraulica elettrica di sollevamento della griglia della tramoggia di alimentazione mod. TGH 10	3,00	diretta
3	Alimentatore a nastro mod. AND 1000x4,20	7,60	Variatore di frequenza
4	Trasportatore a nastro mod. TN 650x20	7,50	diretta
5	Trasportatore a nastro mod. TN 650x42	15,00	diretta
6	Vaglio vibrante inclinato mod. VV 1230/2	11,00	diretta
7	Attuatore scivolo a doppia uscita vaglio vibrante inclinato mod. VV 1230/2	0,10	diretta

OMF SRL - MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO - PU - ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it - www.omfcrushingplant.it

19

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

8	Mulino a percussione mod. RIM 883/M	75,00	Variatore di frequenza
9	Centralina idraulica elettrica apertura mulino RIM 883/M	0,75	diretta
10	Canala di alimentazione vibrante mod. CAV850/RIM883	1,50	Variatore di frequenza
11	Trasportatore a nastro mod. TN 650x24	7,50	diretta
12	Vaglio vibrante inclinato mod. VV 1540/3	15,00	diretta
13	Trasportatore a nastro mod. TN 500x25	5,50	diretta
14	Trasportatore a nastro mod. TN 800x6	5,50	diretta
15	Trasportatore a nastro mod. TN 500x20	5,50	diretta
16	Trasportatore a nastro mod. TN 500x32	5,50	diretta
17	Trasportatore a nastro mod. TN 500x32	5,50	diretta
18	Trasportatore a nastro mod. TN 500x25	5,50	diretta
19	Trasportatore a nastro mod. TN 500x25	5,50	diretta
20	Trasportatore a nastro mod. TN 500x25	5,50	diretta
21	Cabina prefabbricata 60x24x26	5,50	
Potenza totale impianto elettrico		kW	194,00

L'impianto può essere avviato e messo a riposo in locale a mezzo pulsante START/STOP a bordo quadro elettrico o da remoto fino ad un massimo di 200 metri con PC situato in ufficio. La comunicazione tra PLC installato nel quadro elettrico ed il PC avviene tramite cavo a fibra ottica. Il tutto nel rispetto delle norme di sicurezza. Il funzionamento sarà il seguente:

Automatico

Con partenza e arresto dell'impianto con la sequenza prestabilita, a mezzo di un unico pulsante di START e di un unico pulsante di STOP. Vengono controllati e visualizzati gli scatti termici, lo stato dei contattori, dei fine corsa di sicurezza a fune, delle elettro valvole e inoltre dei sensori presenti con la possibilità di escluderli, le ore di funzionamento delle singole macchine con relativa manutenzione da fare, ecc. tutto a mezzo PLC.

Manuale

Con START/STOP per ogni singola macchina indipendenti una dall'altra solo in locale. Sviluppo software di gestione utenze da Locale o da PC. Sviluppo pagine grafiche di supervisione su pannello operatore locale e PC, con visualizzazione contattori parziali e totali, scatti termici, assorbimenti macchine dove previsto, interventi di manutenzione, stato fine corsa di sicurezza a fune, stato emergenze, esclusione o inclusione sensori e controlli presenti.

La fornitura OMF SRL prevede:

- ♦ Quadro elettrico ad armadi componibili avente dimensioni come necessario all'interno del quale saranno montati tutti i componenti elettrici necessari al buon funzionamento dell'impianto;
- ♦ Circuiti ausiliari alimentati ad una tensione di 230VAC e 24VDC;
- ♦ Protezione antinfortunistica in policarbonato all'interno del quadro elettrico, contro contatti accidentali;
- ♦ Nr. 1 interruttore generale manuale di tipo automatico principale;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

20

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

- ♦ Nr. 3 spie di rete 400V;
- ♦ Sistema a barre per la distribuzione di energia nel quadro elettrico;
- ♦ Analizzatore di rete;
- ♦ Trasformatore di isolamento per circuiti ausiliari;
- ♦ Coordinamento interruttori automatici e contattori per l'azionamento e la protezione di tutti i motori elettrici ad avviamento diretto;
- ♦ Coordinamento interruttore automatico e variatore di frequenza con contattore by-pass per l'azionamento e la protezione di tutti i motori elettrici ad avviamento con variatore di frequenza;
- ♦ Variatore di frequenza per motore alimentatore a nastro mod. AND 1000x4,20 (potenza motore kW 7,50);
- ♦ Nr. 1 pulsantiera remota START/STOP per motore alimentatore a nastro mod. AND 1000x4,20;
- ♦ Variatore di frequenza per motore canale di alimentazione vibrante mod. CAV 850/RIM883 (potenza motore kW 1,50);
- ♦ Variatore di frequenza per motore mulino a percussione mod RIM883/M (potenza motore kW 55,00);
- ♦ Nr. 1 PLC S71500 SAFETY / 1MB di programmazione, per un grado di sicurezza SIL2PLD;
- ♦ Nr. 1 pannello operatore touch-screen TFT 19" a colori;
- ♦ Unità di ingresso SAFETY;
- ♦ Unità analogica di ingresso e uscita;
- ♦ Unità di periferia decentrata;
- ♦ Unità di uscita SAFETY;
- ♦ N. 1 Micro Memory Card 1MB;
- ♦ Interfaccia di Periferia SAFETY;
- ♦ Switch ETHERNET;
- ♦ N. 1 sistema di teleassistenza SOCOMEA;
- ♦ N. 1 antenna con 10 metri di cavo;
- ♦ Connettori e accessori di cablaggio sistema PLC;
- ♦ Sviluppo software di gestione impianto da PLC;
- ♦ Sviluppo pagine grafiche di supervisione e controllo impianto su pannello operatore

Pagine sinottico principale impianto con indicazione su ogni macchina dello stato a mezzo di:

- LED spento = macchina ferma
- LED verde = macchina in marcia
- LED rosso lampeggiante = macchina in avaria

Su pagina sinottico principale sarà inoltre visualizzata la portata in tempo reale (mc/h. o ton/h.) di ogni singola utenza dove prevista la bilancia.

Pagina comandi manuali:

Per ogni utenza sarà disponibile un pulsante software di start e uno di stop con relativa indicazione dello stato della macchina.

Pagina ritardi stop messa a riposo:

Per ogni utenza sarà disponibile un campo per impostazione del ritardo di stop in fase di "messa a riposo" rispetto allo stato di OFF della macchina a monte.

Pagina abilitazioni:

Se previsti sensori di livello, controlli di moto o altro sarà disponibile la funzione di ABI/DIS. Per ognuno di essi al fine di gestire al meglio il fermo impianto dovuto all'avaria di uno di essi.

Pagina/e conta ore:

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Per ogni utenza sono previsti:

- Conta ore parziale (resettabile da utente);
- Conta ore totale (ore vita macchina non resettabile da utente);
- Impostazione da parte del cliente della modalità di gestione impianto in impostazione nr. ore di manutenzione (permette di visualizzare una segnalazione quando è necessario eseguire manutenzione per quella macchina).

Pagina set-point:

Impostazione sotto password dei sensori di livello e di eventuali trasduttori di corrente assorbita dalla utenza che ne è in possesso.

Impostazione da PC delle frequenze di lavoro delle macchine asservite da inverter. Impostazione sotto password del fondo scala portata bilancia, dei sensori di livello e di eventuali trasduttori di corrente assorbita dalla utenza che ne è in possesso. Gestione e visualizzazione dei contattori parziali e totali, per la singola portata dei materiali dove è prevista la bilancia.

- ◆ Accessori di cablaggio quadro elettrico;
- ◆ Cablaggio quadro elettrico;
- ◆ Nr. 3 pulsantiere di emergenza da esterno posizionate in diversi punti dell'impianto;
- ◆ Nr. 3 gruppi prese per cantiere composti da nr. 2 prese 2P+T/16A/230V e nr. 2 prese 3P+T/32A/400V posizionati nelle zone strategiche dell'impianto;
- ◆ Sirena di segnalazione acustica;
- ◆ Lampeggianti di segnalazione visiva;
- ◆ Nr. 3 sensori di livello radar con antenna a cono di resina (1 posizionato in corrispondenza della tramoggia di alimentazione primaria, 1 in corrispondenza della bocca del frantoio primario a mascelle e 1 in corrispondenza della bocca del mulino a cono);
- ◆ Cavi collegamento tipo FG16OR16 per motori elettrici, fincorsa a fune trasportatori a nastro, sensori di rotazione, emergenze e pese continue di sezione come necessario;
- ◆ Serie canaline metalliche con accessori, tubi zincati, guaine, raccordi, fascette, capicorda e accessori vari di cablaggio bordo macchina.
- ◆ Documentazione tecnica;

MATERIALE AGGIUNTIVO PER LEGGE INDUSTRIA 4.0

GESTIONE E SUPERVISIONE DELL'IMPIANTO A MEZZO PLC (CPU S71500 SAFETY già previsto nel quadro elettrico di comando e controllo sopra descritto) e PC (che sarà posizionato ad una distanza massima dal quadro elettrico di comando e controllo, di ml. 200).

- ❑ Nr. 1 cassetta avente dimensioni indicative mm. 500x200x60) da installare nei pressi del piazzamento del PC;
- ❑ Nr. 1 interfaccia PROFINET per fibra ottica;
- ❑ Nr. 1 alimentatore;
- ❑ Ml. 200 di fibra ottica in vetro con connettori;
- ❑ Nr. 1 PC INDUSTRIALE, multi lingua, alimentazione 100/240V;
- ❑ Nr. 1 monitor 32" a colori per uso industriale, da tavolo;
- ❑ Nr. 1 tastiera con mouse senza fili;
- ❑ Nr. 1 RUNTIME WINCC flexible da 412 TAGS;
- ❑ Nr. 1 sensore di livello 40-600cm 4-20mA;
- ❑ Trasduttori amperometri su ogni utenza escluso quelle con variatore di frequenza;

NR. 1 SISTEMA DI PESATURA INERTI IN CONTINUO PER TRASPORTATORE A NASTRO

Posizionamento:

Su trasportatore a nastro mod. TN 650

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Prodotto da pesare:	misto frantumato
Granulometria:	0-40 mm.
Portata oraria del trasportatore a nastro:	80 ton/h.
Larghezza telo del trasportatore a nastro	mm. 650
Velocità di avanzamento del telo:	1,50 m/s

Il sistema si compone di:

- Coppia di WEIGHT SENSOR per bilancia su trasportatore a nastro completa di cella di carico con 3 mt. Di cavo di collegamento e dei supporti laterali DX/SX;
- Portata di ogni sensore 100 Kg.;
- Precisione di peso $\pm 1\%$ (la precisione del peso è garantita in presenza delle seguenti condizioni: La portata deve essere compresa tra il 25% ed il 100% del fondo scala, il trasportatore a nastro dovrà effettuare almeno 3 giri completi e la taratura del sistema dovrà essere eseguito con presenza di materiale;
- Cassetta di collegamento cavi per nr. 2 celle di carico e nr. 1 trasmettitore di velocità;
- Trasmettitore di velocità ad albero completo di giunto in gomma;
- Integratore di portata a microprocessore con display a cristalli liquidi, tastiera a membrana, nr. 5 LED di segnalazione e alimentatore per celle di carico;
- Convertitore A/D a 24 bit (131.000 divisioni), alimentazione 100/240 VAC, memoria flash da 4MB, ritenzione dei dati in assenza di alimentazione senza limitazione del tempo, contenitore di installazione a fronte quadro dimensioni 96x96x152 mm., nr. 1 ingresso per trasmettitore di velocità e nr. 4 uscite TTL programmabili (soglia allarme, strumento pronto, peso stabile, totalizzatore aggiornato o polarità in uscita;
- Scheda di uscita analogica per strumenti della serie CK;
- Scheda di comunicazione seriale per strumenti della serie CK;
- Scheda PROFIBUS per strumenti della serie CK.

La fornitura OMF non comprende:

- ♦ La messa a terra dell'impianto elettrico;
- ♦ Il cavo di collegamento dalla rete elettrica principale o dal gruppo elettrogeno al quadro di comandi e controllo di nostra fornitura;
- ♦ L'immissione dei dati dell'impianto proposto nel programma gestionale di vostra proprietà che dovrà essere effettuato dal personale della ditta che ha installato il programma, dietro indicazioni dei nostri tecnici.

	INGEGNERIA GENERALE PER IMPIANTO DI RICICLAGGIO FRESATO STRADALE		1	
--	---	--	----------	--

INGEGNERIA GENERALE PER IMPIANTO DI RICICLAGGIO FRESATO STRADALE

Costituita da:

- ✚ Rilievi generali in campo per la definizione puntuale del progetto;
- ✚ Redazione dei disegni di assieme e di lay-out dell'impianto;
- ✚ Redazione dei disegni delle fondazioni in calcestruzzo con indicazione dei carichi e dei sistemi di ancoraggio delle strutture;
- ✚ Redazione dei disegni di montaggio di tutte le macchine e gruppi;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

CABINA PREFABBRICATA MONOBLOCCO 60/24/26/QE

Utilizzo:

1

Per il posizionamento all'interno di un quadro elettrico di comando e controllo per impianto di frantumazione e selezione materiali inerti

Lunghezza esterna:

mm. 6.000

Larghezza esterna:

mm. 2.400

Altezza esterna:

mm. 2.600

Altezza interna:

mm. 2.400

Numero delle porte di accesso:

nr. 1 / dim. mm. 1.050x2.200

Numero delle finestre:

nr. 3 / dim. mm. 1.050x1.100

Potenza utenze elettriche:

kW 5,50

La cabina è fornita completa di:

- ♦ Plafoniera al neon 2x36watt completa di interruttore;
- ♦ Nr. 5 prese da 10/16A;
- ♦ Condizionatore INVERTER 24000BTU con presa, unità esterna e split interno;
- ♦ Quadro elettrico generale
- ♦ Scatola di allaccio esterna;
- ♦ Attacco esterno per messa a terra.

	ASSISTENZA AL MONTAGGIO ED ALLA MESSA IN FUNZIONE DELL'IMPIANTO FORNITO		1	
--	--	--	----------	--

Il montaggio dell'impianto è escluso dalla fornitura OMF SRL. Per l'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione dell'impianto proposto, OMF SRL, alla comunicazione da parte dell'Acquirente che le eventuali opere in calcestruzzo necessaria sono pronte, che tutti i macchinari sono in cantiere e che i mezzi di sollevamento necessari sono disponibili, invierà il seguente personale:


- Nr. 1 tecnico specializzato all'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione della parte meccanica (periodo indicativo previsto 60 gg. circa)
- Nr. 1 tecnico specializzato all'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione della parte elettrica (periodo indicativo previsto 40 gg. circa)
- Nr. 1 programmatore specializzato alla messa in funzione dell'impianto (periodo indicativo previsto 5 gg. circa)

	SPESE DI TRASPORTO DELL'IMPIANTO		1	
--	---	--	----------	--

TRASPORTO DEI MACCHINARI

1

Dallo stabilimento OMF SRL sito in MONDOLFO – PU sino al cantiere dell'acquirente sito in Regione SARDEGNA – Provincia di ORISTANO.



OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

24



Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

OGGETTO	Trasportatori a nastro
----------------	------------------------

Item	Descrizione	Prezzo	Q.tà	Totale
------	-------------	--------	------	--------

DESCRIZIONE TECNICA

37	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x30		4	
-----------	--	--	----------	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x30

4

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 30.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18°:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 240x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 220x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	a mezzo moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	manuale a vite

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

CUFFIA DI SCARICO A PANTALONE A COMANDO ELETTRICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

4

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

25

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

Per l'alimentazione contemporanea di due macchine poste a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro, sedi per i bracci di tenuta raschietto, canale di scarico con by-pass ad azionamento tramite attuatore elettrico per l'eventuale alimentazione di una sola macchina, attuatore elettrico (potenza kW 0,10) e fine corsa di sicurezza.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate.

PASSERELLA LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x30 4

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

66	TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x25		3	
----	---------------------------------------	--	---	--

TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x25

3

Larghezza del telo:	mm. 500
Interasse tamburi:	mm. 25.000
Tipo telo:	gommato, EP 250/2
Velocità del telo:	m/s 1,25
Portata a 18 °:	max. 100 ton/h.
Dimensione tamburo motore:	mm. 320x600
Dimensione tamburo condotto:	mm. 270x600
Tipo rulli portanti:	a coppie
Diametro rulli portanti:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli portanti:	mm. 1.000
Diametro rulli inferiori:	d. 76 mm., serie medio pesante
Passo dei rulli inferiori:	mm. 4.000 circa
Trasmissione:	moto tamburo
Potenza installata:	kW 5,50
Tipo traliccio portante:	tubolare quadrato
Raschietto di coda:	a vomere
Raschietto di testa:	in gomma del tipo a pressione
Tensione del telo:	à contrappeso

Il trasportatore a nastro è fornito completo di:

- ◆ Rivestimento in gomma incollata a freddo del moto tamburo;
- ◆ Moto tamburo con anti-retro;
- ◆ Rulli di guida per telo;
- ◆ Fine corsa a strappo con fune;
- ◆ Tramoggia di carico con bavetta in gomma;
- ◆ Carter di protezione tamburo condotto;
- ◆ Puntoni di sostegno tralicci.
- ◆ Rilevatore di moto per trasportatore a nastro costituito da un supporto metallico oscillante, che sarà fissato al traliccio del trasportatore a nastro, da una ruota metallica con rivestimento in poliuretano, montata sul supporto metallico in modo tale da rilevare il moto del telo gommato del trasportatore a nastro e da un sensore di rotazione con cavo elettrico.

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

CUFFIA DI SCARICO PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500

3

Per il convogliamento del materiale nella macchina posta a valle del trasportatore, costruita mediante l'utilizzo di lamiera e profilati metallici, completa di angolari di fissaggio al traliccio del nastro e sedi per i bracci di tenuta raschietto.

Rivestimento interno anti usura della cuffia di scarico realizzato mediante l'utilizzo di lamiera anti usura Hardox, elettrosaldate

PASSERELLA D'ISPEZIONE LATERALE PER TRASPORTATORE A NASTRO MOD. TN 500x25

1

Piazzata su un lato del trasportatore, in corrispondenza della motorizzazione del trasportatore a nastro e per tre metri sul lato opposto di quello dove sarà piazzata la passerella, costituita da una serie di squadre di fissaggio, piano calpestabile con lamiera antiscivolo, ringhiere di protezione e scala di accesso nella parte iniziale.

	SPESE DI TRASPORTO DELL'IMPIANTO		1	
--	---	--	----------	--

TRASPORTO DEI MACCHINARI

1

Dallo stabilimento OMF SRL sito in MONDOLFO - PU sino al cantiere dell'acquirente sito in Regione SARDEGNA - Provincia di ORISTANO.

MOTOTAMBURO 320x600 - kW 5,50

1

MOTOTAMBURO 320x750 - kW 7,50

1

L'ACQUIRENTE		IL FORNITORE
---------------------	--	---------------------


Conglomerati Bituminosi srl
 s.s. 388 km. 6 700-09088 Simaxis (OR)
 P.I.C.F. 00053050951
 info@conglobit.com - info.pec.conglobit.com
 Nr.Autor/albo CA00680 DEL 01/09/11
 Cod. sdi USAL8PV


OMF SRL
 Via A. De Gasperi, 14
 61037 MONDOLFO (PU) ITALIA
 C.F.eP.IVA IT 02506100417

OMF SRL - MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO - PU - ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it - www.omfcrushingplant.it

Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150



Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

DESCRIZIONE	PREZZO	Q.TA'	TOTALE
-------------	--------	-------	--------

CONDIZIONI DI VENDITA

RESA	<i>I prezzi riportati nella presente offerta s'intendono per merce resa Franco cantiere dell'Acquirente sito in Regione SARDEGNA</i>
TRASPORTO DELLA MERCE:	<i>A cura e carico della OMF SRL</i>
CONSEGNA DELLA MERCE:	<i>Nel caso in cui il Venditore sarà incaricato della costruzione dell'impianto, i termini di consegna saranno i seguenti:</i> <ul style="list-style-type: none"> ✓ <i>Inizio consegna 100 gg. circa dalla data della conferma scritta dell'ordine;</i> ✓ <i>Fine consegna 150 gg. circa dalla data della conferma scritta dell'ordine;</i> ✓ <i>OMF SRL si impegna a garantire l'avviamento dell'impianto entro il 20 maggio 2023</i>
PAGAMENTO	<i>20%+Iva dell'importo totale della fornitura tramite Bonifico Bancario all'ordine quale anticipo e caparra confirmatoria</i> <i>Iva Totale a presentazione della fattura totale tramite bonifico bancario</i> <i>25% tramite bonifico bancario ad inizio consegna prevista per il 28/02/2023</i> <i>30% tramite bonifico bancario a fine consegna prevista per il 30/04/2023</i> <i>25% alla firma del verbale di collaudo</i>
COORDINATE BANCARIE OMF SRL	<i>BANCA INTESA SAN PAOLO SPA - AGENZIA DI MAROTTA DI MONDOLFO - PU - IBAN IT67N0306968390100000003657 - SWIFT BCITITMME52</i>
VERNICIATURA	<i>Il materiale OMF SRL è ricoperto con una mano di vernice antiruggine, su fondo pulito e sgrassato e una mano di vernice di finitura di colore:</i> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Mulino RAL 9005;</i> ➤ <i>Carter di protezione SULFUR YELLOW RAL 1016;</i> ➤ <i>Vagli e carpenterie gruppi zincate a caldo;</i> ➤ <i>Tralicci, puntoni, passerelle, sponde e coperture per nastri, passerelle, ringhiere, scale di accesso gruppi zincate a caldo.</i>
NORME:	<i>Tutti i macchinari forniti dalla OMF SRL sono conformi alle normative CE Direttive Macchine 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/392/CEE, 89/336/CEE, 73/23/CEE e, che nella loro costruzione, sono state utilizzate le seguenti norme armonizzate: EN 292 - EN 294 - EN 414 - EN ISO 11200 - EN ISO 11202 - EN 60204-1 - EN 61310 - prEN 953 - prEN 14159. Tutti i macchinari saranno marcati CE. L'OMF SRL fornirà tutte le documentazioni necessarie.</i>

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

28

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

<p>MONTAGGIO:</p>	<p>Il montaggio dell'impianto è escluso dalla fornitura OMF SRL. Per l'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione dell'impianto proposto, OMF SRL, alla comunicazione da parte dell'Acquirente che le eventuali opere in calcestruzzo necessaria sono pronte, che tutti i macchinari sono in cantiere e che i mezzi di sollevamento necessari sono disponibili, invierà il seguente personale:</p> <ul style="list-style-type: none"> □ Nr. 1 tecnico specializzato all'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione della parte meccanica (periodo indicativo previsto 60 gg. circa) □ Nr. 1 tecnico specializzato all'assistenza al montaggio ed alla messa in funzione della parte elettrica (periodo indicativo previsto 40 gg. circa) □ Nr. 1 programmatore specializzato alla messa in funzione dell'impianto (periodo indicativo previsto 5 gg. circa) <p><u>Saranno a carico dell'Acquirente i seguenti oneri:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Spese di vitto e alloggio per i tecnici OMF SRL; ➤ Messa a disposizione del personale addetto al montaggio quantificato in nr. 6 persone; ➤ Messa a disposizione degli utensili necessari al montaggio; ➤ Messa a disposizione di una gru di una capacità di 20 ton. per tutto il periodo del montaggio ed eventualmente di una gru di portata superiore per il posizionamento delle macchine più pesanti; ➤ Messa a disposizione di un carrello mobile con piattaforma mobile per tutto il periodo del montaggio; ➤ La realizzazione delle opere in calcestruzzo per i quali OMF SRL fornirà i disegni di massima con l'esclusione dei calcoli strutturali; ➤ Gli eventuali cavidotti per il passaggio dei cavi elettrici e i dispositivi di segnalazione; ➤ Messa a disposizione dell'energia elettrica adeguata al montaggio ed al funzionamento dell'impianto (220 e 380 V)
<p>GARANZIA</p>	<p>L'OMF SRL garantisce i macchinari ed accessori proposti con la presente offerta sono nuovi, di costruzione recente, in perfetto stato di marcia e conformi alle vigenti normative. L'OMF SRL garantisce i macchinari per un periodo di mesi 12 dalla data di approntamento o di 2.400 ore di funzionamento qualora questo limite venga raggiunto prima, per difetti di concezione, costruzione e montaggio ed eventuali difetti dei materiali. Sono esclusi dalla garanzia i pezzi di usura corrente, le eventuali rotture causate da un utilizzo di materiale diverso da quello inizialmente previsto, dal non rispetto delle condizioni di utilizzo previste nei manuali di uso e manutenzione, nel caso in cui, durante il periodo di garanzia, siano utilizzati pezzi di ricambio non di nostra fornitura e nel caso di modifiche apportate senza l'accordo preventivo della OMF SRL.</p> <p>In ogni caso le parti di fornitura per le quali la venditrice si provvede da terzi, valgono le garanzie date dai singoli costruttori.</p> <p>Per poter aver diritto alla garanzia, l'Acquirente dovrà:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Avvisare l'OMF SRL in maniera tempestiva degli eventuali difetti imputabili alla OMF SRL stessa;

OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE

VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553

info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

29

Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

<p>GARANZIA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fornire tutte le giustificazioni inerenti agli eventuali difetti imputabili alla OMF SRL; ➤ Consentire alla OMF SRL di procedere al controllo degli eventuali difetti ed a effettuare le eventuali riparazioni e modifiche; <p>La garanzia viene a cessare di diritto ed è esclusa:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Quando gli eventuali difetti siano imputabili alla normale usura dei macchinari forniti; ➤ Quando l'acquirente effettui o faccia effettuare da terzi delle riparazioni e/o modifiche sui macchinari senza il preventivo accordo della OMF SRL; ➤ Quando le usure e/o incidenti derivino da negligenze, difetti di controllo o manutenzione e dall'utilizzo dei macchinari non-conforme alle indicazioni della OMF SRL; ➤ In caso di utilizzo, da parte dell'Acquirente, di pezzi di ricambio non forniti dalla OMF SRL; ➤ Ove vengano impiegati e lubrificanti inadatti; ➤ Ove l'acquirente non sia in regola con i pagamenti. <p>Salvo i limiti inderogabili di legge è esclusa ogni responsabilità della OMF SRL per danni diretti o indiretti per qualsiasi incidente alle persone o cose e per eventuale sospensione dell'uso del macchinario e comunque ogni responsabilità originata dai prodotti forniti. L'acquirente, in dipendenza della sopra specificata garanzia, dichiara espressamente di rinunciare ad ogni altra garanzia di legge e ad ogni altro indennizzo o risarcimento, nonché a richiedere la risoluzione del contratto.</p>
<p>ESCLUSIONI:</p>	<p>L'offerta OMF SRL non è comprensiva dei seguenti oneri e prestazioni che resteranno a carico e cura dell'Acquirente:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Scarico e custodia dei macchinari nel luogo ove sarà montato l'impianto; ➤ Analisi geologiche del terreno; ➤ Tutti gli adempimenti di legge relativi alle vigenti disposizioni e leggi urbanistiche locali e regionali o alle prescrizioni per le zone sismiche; ➤ Presentazione delle relazioni di calcolo delle strutture metalliche; ➤ Messa a disposizione dell'energia elettrica adeguata al montaggio ed al funzionamento dell'impianto; ➤ Dispositivi opzionali per l'abbattimento delle emissioni sonore entro i limiti stabiliti dal Decreto Legislativo 277/91 (operatori) e DPCM 1.3.91 (ambiente abitativo esterno); ➤ Dispositivi opzionali per l'abbattimento delle polveri entro i limiti stabiliti dal D.P.R. 203/88; ➤ Messa a disposizione, stesura e collegamenti elettrici del cavo di alimentazione generale di collegamento tra il trasformatore o il gruppo elettrogeno e il quadro elettrico di comando e controllo di fornitura OMF SRL; ➤ Eventuale impianto di illuminazione;



OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

30



Conferma d'ordine nr. 315CDO2022 del 11 Novembre 2022

ESCLUSIONI:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Eventuale impianto di illuminazione; ➤ La messa a terra dell'impianto elettrico; ➤ Eventuali revisioni e/o modifiche dei macchinari usati di proprietà dell'Acquirente che saranno eventualmente riutilizzati per l'impianto. ➤ Hangar di copertura ove necessario; ➤ Tutto quanto non espressamente riportato nella presente offerta.
VALIDITA' PREZZI:	<i>I prezzi riportati nella presente offerta, sono validi per un periodo di 20 gg.</i>

L'ACQUIRENTE		IL FORNITORE
---------------------	--	---------------------



Conglomerati Bituminosi srl
s.s. 388 km. 6 700-09088 Simaxis (OR)
P.I./C.F. 00053050951
info@conglobit.com-info.pec.conglobit.com
Nr.Autor./albo CA00680 DEL 01/09/11
Cod. sdi USAL8PV

OMF SRL
Via A. De Gasperi, 14
61037 MONDOLFO (PU) ITALIA
C.F. e P. IVA IT 02506100417



OMF SRL – MACCHINE E IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
VIA A. DE GASPERI, 16 - 61037 MONDOLFO – PU – ITALIA - Tel. +39 0721 959553
info@omfcrushingplant.it – www.omfcrushingplant.it

Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 02506100417 - C.C.I.A.A. Pesaro n. 6328/2013 - REA PS 187150



QMF SRL
Via A. De Gasperi, 14
01037 MONDOVIO (RM) ITALIA
C.F. e IVA IT 02806100417

Corporatione Italiana di
Via A. De Gasperi, 14
01037 MONDOVIO (RM) ITALIA
C.F. e IVA IT 02806100417